## PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTAMIRA/PA

2º TERMO ADITIVO DE PRAZO - PE. Nº 091/2023 Contratante: Fundo Municipal de Saúde. Contratada: Top Line Turismo Ltda. CNPJ: 03.485.317/0001-53. Contrato nº 24-0923-001. D. Orçamentária: 2.082; 2.083; 2.087; 2.098; 2.103; 2.104; 2.105; 2.111; 2.116; 2.117; 2.119; 2.120; 2.121; 2.123; 2.124; 2.125; 2.132; 2.134; 2.135; 2.136. Class. Econômica: 3.3.90.39.00 -Outros Serviços de Terceiros P.J. 3.3.90.33.00 -Passagens e Despesas com Locomoção. Objeto: Prorrogação de Prazo de vigência contratual, Contratação de empresa (s) especializada (s) na prestação de serviços de pesquisa de preço, reserva, emissão, marcação, remarcação, endosso, cancelamento, reembolso, ressarcimento fornecimento de passagens aéreas e rodoviárias aos pacientes em tratamento fora do domicílio - TFD e seus acompanhantes. vigência 05/03/2025 a 05/03/2026. Ass.: Altamira/PA, 25/02/2025.