

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTAMIRA/PA
1º TERMO ADITIVO DE PRAZO – PE. Nº 034/2023
CONTRATANTE: FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL. **Contratada:** TOP LINE TURISMO LTDA. CNPJ: 03.485.317/0001-53. Contrato nº. 24-0313-001. Dot. Orçamentária: 2.251, 2.252, 2.224, 2.304, 2.306, 2.226, 2.257, 2.258, 2.240, 2.327, 2.328, 2.329, 2.332, 2.242, 2.244, 2.245, 2.249, 2.250. Class. Econômica: 3.3.90.39.00– Outros Serv. De Terc. Pessoa Jurídica- 3.3.90.33.00- Passagens e despesas com locomoção. Prorrogação de prazo, vigência: 13/02/2025 a 13/02/2026. Ass: Altamira/PA, 20/02/2025.